Église catholique en Meurthe & Moselle
SOLIDARITÉ ET DIACONIE

3, 2, 1, PARTEZ !

Vous habitez la planète "sport". Vous etes des milions à vivre de ses valeurs.
Au sein des clubs, loin des projecteurs et des paillettes, inlassablement vous assurez votre rôle. Sans vous, les grands rendez-vous sportifs n'existeraient pas. Vous êtes le grand peuple des inconnus qui méritent de sortir de l'ombre.

Toi Gérard, l'entraineur, tu accueilles chaque semaine ces garçons et ces filles qui rêvent de briller dans leur discipline. Tu leur apprends la patience, l'humilité, le respect des autres. Tu es attentif à l'assiduité aux entrainements, à la dynamique de groupe. Tu contribues ainsi à la paix sociale !

Toi Emilie, tu conduis chaque dimanche les adolescents sur leurs lieux de compétitions. Tu sais combien les liens d'amitié sont essentiels. Tu es toujours présente lorsqu'il s'agit de renforcer leur confiance en eux. Souvent tu dis à tes protégés "D'abord, faites-vous plaisir ! le podium c'est pour plus tard."
Merci pour ton engagement contre la violence !

Vous, Christian, Bernard et les autres, éducateurs sportifs, progressivement vous inculquez aux jeunes athlètes le gout de l'effort et du dépassement de soi sans jamais mettre en danger leur croissance et leur santé.

A ces centaines de milliers de bénévoles qui donnent de leur temps sans compter afin que Seb, Fred, Steph, Betty et tous les autres jeunes puissent donner le meilleur d'eux-mêmes : MERCI !

Avec le même niveau d'endurance, dans le même esprit d'équipe, avec la même volonté de sacrifice, allons, fidèles et athlètes de Jésus-Christ !
Pour la mission "A vos marques, prêts ? Partez !"