

**ADERN**

**Maison Diocésaine**

CS 10091 -

54603 Villers les Nancy Cedex -

T 03-83-90-99-41 - F 03-83-90-99-42

[catechesenancy@wanadoo.fr](mailto:catechesenancy@wanadoo.fr)



Villers le 4 avril 2017

A tous les catéchistes.

Chers amis,

Pour faire suite aux nombreuses questions qui nous ont été posées lors de nos rencontres avec les paroisses, nous vous proposons de nous retrouver autour du thème :

« Année liturgique et catéchèse »  
Comment intégrer l'année liturgique à la catéchèse.

Pour essayer de satisfaire le maximum de personnes, deux choix de dates et lieux s'offrent à vous pour la commission diocésaine :

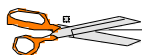
- le jeudi 18 mai 2017 de 10 h à 16 h - au Domaine de l'Asnée -  
11 rue de Laxou - 54600 Villers-les-Nancy ( accueil vers 9 h 30 )

**ou**

- le samedi 20 mai 2017 de 10 h à 16 h - au Centre Spirituel Diocésain  
10 rue du Carmel 54000 NANCY ( accueil vers 9 h 30 )

Nous comptons sur votre présence,

Avec toute notre amitié,  
L'équipe du service de catéchèse.



talon-réponse à renvoyer au Service Diocésain de Catéchèse ou par email **AVANT LE 8 MAI** avec règlement à l'ordre de L'ADERN - Merci.

Nom.....Prénom.....

Paroisse.....

participera à la commission diocésaine **du 18 mai à Villers** OUI \*    NON \*

participera à la commission diocésaine **du 20 mai à Nancy** OUI \*    NON \*

prendra le repas et règle 15 € - ne prendra pas le repas \* **\* RAYER MENTIONS INUTILES**